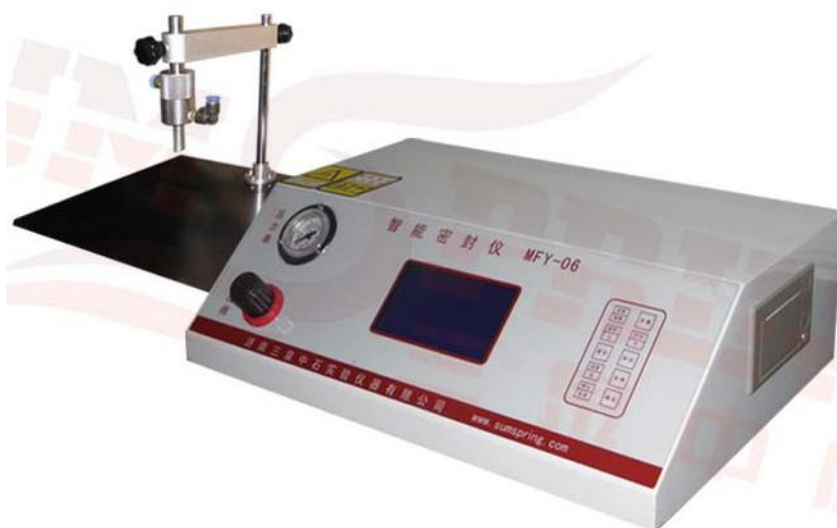


牙膏用铝塑复合软管爆破强度质量检测仪器【QB/T 2901】

摘要：铝塑复合软管由于具有阻隔性和抗氧化性好、印刷方式灵活、印刷效果优秀、爆破强度大、防伪效果好等特点，大量应用于牙膏等各类膏状产品的包装，应用范围越来越大，发展速度越来越快。牙膏用铝塑复合软管的爆破强度直接影响着牙膏的货架期及使用适应性，如果爆破强度过低，则极易在生产、仓储及运输过程中因受力而产生破损，进而引发系列质量问题，是相关企业必须关注和控制的指标。SUMSPRING 三泉中石针对生产的 MFY-06 智能密封仪对牙膏用铝塑复合软管的爆破强度检测进行简要的介绍。

关键词：牙膏用铝塑复合软管、爆破强度、牙膏铝塑软管泄露与密封强度、MFY-06

正文：爆破强度是指将牙膏用铝塑复合软管端部密封后向内腔注入气体而逐渐加压，直至软管破裂时所承受的最高压强；或者是注入到一定压强，在一定时间内监测其是否破裂。国标 QB/T 2901《牙膏用铝塑复合软管》中对于牙膏用铝塑复合软管的爆破强度的测试作了明确的说明：将测试牙膏用铝塑复合软管的尾部折叠后于夹具处夹紧，控制空气从关口加入，空气压力为 0.2MPa，持续 30s，观察软管是否破裂。



SUMSPRING 三泉中石的 MFY-06 智能密封仪具有破裂、蠕变及蠕变到破裂三种试验功能。同时可满足对软管整体密封性能、耐压强度、帽体连接强度、脱

扣强度、热封边封口强度、扎接强度等指标的量化测定分析。测试原理为向测试牙膏用铝塑复合软管内部充入气体，使其膨胀直至破裂，检测此时内部压力是多少；或者充入气体至一定压力，看试样在一定时间内是否破裂，或多长时间后破裂；完全满足标准的测试要求，可以精确的测量牙膏用铝塑软管的爆破强度。

技术参数

1. 测试范围：0 ~ 250kPa；0 ~ 36.3 psi（常规）
0 ~ 1MPa；0 ~ 232.1psi（可选购）
2. 气源压力：0.4MPa ~ 0.9MPa（气源用户自备）
3. 气源接口：Φ8mm 聚氨酯管
4. 外形尺寸：470×310×140（mm）
5. 电源：220V 50Hz

更多详情请咨询济南三泉中石实验仪器有限公司官方网站：

<http://www.sumspring.com>